

|                                             |                                                                           |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z150/4055/1                                                               |
| Tytuł zapytania                             | STA / 47779 / 2026 Rolka wg rys 557 139 30 poz. nr 1 (poprawiony rysunek) |
| Kupiec prowadzący:                          | Kapa, Dominik                                                             |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: |                                                                           |
| Data złożenia:                              | 2026-09-04 10:57:55                                                       |
| Waluta:                                     | PLN                                                                       |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2026-09-04 11:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2026-09-09 09:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2026-09-08 14:00:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

Dostawa do -magazynu Stalownia Batory w Chorzowie

Transport po stronie Wykonawcy.

Osoba kontaktowa w sprawach technicznych: Janusz Nogły 882 036 456

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                            |
|-----|--------------------------------------|
| 1.  | IMG_20260904_102334790_HDR (002).jpg |
| 2.  | IMG_20260904_102330734_HDR (002).jpg |
| 3.  | Rolka manipulatora - poprawiona.pdf  |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt                           | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|-----------------------------------|--------------------|-------|-----------------|--------------------|
| 1.  | Rolka wg rys 557 139 30 poz. nr 1 |                    | 10    | szt.            | Pozostałe          |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium        | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|------------------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1.  | Cena             | 0.8  | Tak                   | Zniżkowy                  | Tak            |
| 2.  | Termin płatności | 0.1  | Tak                   | Zwyżkowy                  | Nie            |
| 3.  | Termin dostawy   | 0.1  | Tak                   | Zniżkowy                  | Nie            |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                             |
|-----|---------------------------------------|
| 1.  | Koszt transportu: po stronie dostawcy |
| 2.  | Termin płatności: 45 dni              |
| 3.  | Miejsce dostawy:                      |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp.          | Pytanie |
|--------------|---------|
| Brak pozycji |         |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | nie |